

DESCRIPCION

ElastaFLEX HP™ Este económico elastómero puro exhibe una gran resistencia a la tensión y gran elongación (>650%). ElastaFLEX HP™ es una mezcla única de química polimérica alifática y aromática. Provee una flexible, resistente y resiliente membrana monolítica con resistencia al agua y a ciertos químicos. ElastaFLEX HP™ fue sometida a tensión a 30 pulls por minuto, estrechándose hasta el doble de su longitud original más de 530,000 veces antes de romperse. ElastaFLEX HP™ también está disponible (a cargo adicional) con la tecnología de última generación Ultra Bond™ SPI, de cuya química deriva la molécula de la cinta adhesiva. Ultra Bond™ tiene la ventaja única de adherirse a la mayoría de los sustratos orgánicos o inorgánicos sin requerir preparado con imprimación. Como la cinta adhesiva, ElastaFLEX HP™ gana propiedades de adhesión con el tiempo.

CARACTERISTICAS

- 100% sólidos. 0% compuesto volátiles orgánicos (VOC's)
- Forma una membrana monolítica que puede ser utilizada en minutos
- Retención y estabilidad de color y brillo superior a otras poliureas de formulación aromática
- Tiempo de de gel extendido para permitir penetración en superficies y un terminado más uniforme y liso
- Aprobado por la FDA/USDA para contacto incidental con alimentos
- Resiste Fuego tipo 1: Test ASTM E84-97a, acorde con NFPA y UBC
- ElastaFLEX HP™ es muy flexible y demuestra mínimo encogimiento

USOS RECOMENDADOS

- Techos sobre metal, Poliuretano, concreto y membranas
- Recubrimiento para estanques, lagunas, reservorios, diques, sistemas de irrigación, túneles, etc.
- Encapsulación de asbestos, pintura de plomo y otros materiales peligrosos (consultar a SPI)
- Recubrimiento de metales expuestos a la corrosión
- Contención de tierra y suelos, con o sin membrana geo-textil
- Impermeabilización entre losas

COLORES

ElastaFLEX HP™ está disponible en colores estándar SPI Arena, Gris-Medio y Negro, *(también blanco, manila y gris claro). Otros colores personalizados están disponibles a pedido.

Nota: ElastaFLEX HP™ es una Poliurea aromática y por lo tanto un leve cambio de color y oxidación superficial puede ocurrir. Otros recubrimientos alifáticos pueden ser usados en casos en que la estabilidad del color a largo plazo sea importante. Colores blancos o muy claros bajo exposición constante bajo el sol, cambiarán de color durante un periodo de tiempo indefinido.

PROPIEDADES EN LIQUIDO @77°F (25°C)

Sólidos por Volumen	100%
Sólidos por Peso	100%
Componentes Orgánicos Volátiles	0 lbs/gal (0g/l)
Cobertura Teórica de Espesor	100 sq. ft. @ 16 mils/gal
Peso por Galón (aprox.)	8.55 lbs. (3.87 kg)
Cantidad de Capas necesarias	1-2
Viscosidad (cps) @ 77° F (25 °C)	A: 800 aprox. B: 600 aprox.
Relación de Mezcla	1 "A": 1 "B"
Vida útil en Tambor Cerrado @ 60-90°F (15-32°C)	6 Meses

La temperatura de aplicación mínima del material dentro de su contenedor es de 70°F (21°C)

PROPIEDADES EN SECO @ 60 mils (1.6mm)*

Resistencia a Tracción ASTM D 638	>3800 psi (19.46mpa)
Elongación ASTM D 638	>700%
Dureza (Shore D) ASTM D 2240-81	aprox. 41
Dureza (Shore A) ASTM D 2240-81	aprox. 87
100% Módulo ASTM D 638	>650 psi (4.52 mpa)
300% Módulo ASTM D 638	>1100 psi (7.65 mpa)
Resistencia al desgarro ASTM D 624	>370 PLI (52.53 KN/m)
Temperatura de Servicio	-60°F a +200°F (-50°C a 93°C)
Propagación de flama ASTM E 84 a 40 mils	23
Resistencia a la abrasión 1 kg. 1000 revoluciones.	CS-17 14.6 mg. perdidos H-18 88 mg. perdidos
Densidad de humo a 40mils ASTM E84	63
Testeo de flexión con mandril cilíndrico ASTM D522-93b	Aprobado: Mandril de 1/4" -60°F (-51°C)

TIEMPOS DE CURADO*

Gelificación	10 segs
Secado al Tacto	30 segs
Post-Cura	24 horas
Ventana de Re-recubrimiento	0 - 12 horas

*Todas las propiedades de las membranas de prueba en seco son aproximadas debido al potencial de cambio de los parámetros y procedimientos, así también debido al tipo de aditivos empleados, mezclas y espesores aplicados. Todos ellos afectan las propiedades físicas de los elastómeros ya curados. Todos los materiales de prueba descritos tienen un tiempo de curado de más de 3 semanas. Recomendamos que cada usuario haga sus propias pruebas.

**Las pruebas de testeo fueron aplicadas con un equipo Graco HXP3 @ 3000 psi (20.85mpa) de presión dinámica. Las temperaturas primarias y de mangueras fueron de 170°F (77°C) con una pistola Graco MP Fusion con cámara de mezcla 29/29 y punta "ceram".040.

INSTRUCCIONES GENERALES DE APLICACION

Aplicar ElastaFLEX HP™ solo sobre superficies limpias, secas y libres de partículas sueltas o agentes extraños. El uso de "Primer" puede ser necesario dependiendo del tipo y condición del sustrato. Consulte al personal de servicio técnico para recomendaciones específicas.

ElastaFLEX HP™ puede ser aplicado en forma de Spray en un amplio rango de temperaturas ambiente y de sustratos. Consulte al personal técnico para asesoramiento específico, cotización y disponibilidad de producto y accesorios.

SPI recomienda la aplicación en pases multi-direccionales para alcanzar una mayor uniformidad de espesor en el recubrimiento.

Siga las instrucciones adjuntas en los contenedores A y B.

EQUIPAMIENTO Y TECNICAS RECOMENDADAS

- Equipos de componentes plurales de mezcla en relación 1:1, desarrollando mínimamente 2000psi (8.34 mpa) de presión dinámica y 175°F (79°C) pueden aplicar ElastaFLEX HP™ adecuadamente. Estos incluyen: Graco 20/35, 20/35 Pro, PMC GH-25, GH-40; PHX-25, PHX-40, H-2000, H3500, HV-20/35, Reactor A20, E-20, E-30, E-XP1, E-XP2, H-25, H-40, H-XP2 y H-XP3. Los modelos de pistola incluyen: Graco FUSION MP, Gap Pro, GlassCraft P2, P2 Elite, P2 Elite "C", P3, GX-7 DI y GX7-DI-400.
- La temperatura del pre-calentador debe ser de 160-170°F (71-76°C)
- La temperatura de manguera debe ser de 160-170°F (71-76°C) un termómetro de manguera insertado bajo la funda protectora cerca de la pistola deberá leer un mínimo de 145-155°F (63-68°C)
- Las propiedades físicas del producto son potenciadas aplicando a alta presión (3000psi o más), o utilizando pistolas como la Gusmer GX7-400 o GX8.

MEZCLA Y DILUCION

Agitar el componente "B" exhaustivamente previo a la aplicación. Use un mezclador de cuchillas plegables SPI o equipamiento similar aprobado por SPI. Instalar el mezclador en el orificio pequeño del contenedor de todos los Componentes "B". Tener cuidado de no contaminar los componentes individuales con el accesorio de mezclador. El uso de thinner puede afectar adversamente la calidad del producto.

DATOS DE SEGURIDAD, SALUD Y TOXICIDAD

Disponemos de Hojas de Datos de Seguridad de ElastaFLEX HP™ (MSDS).

Todo individuo que entre en contacto con estos productos debe leer y comprender las mencionadas MSDS. **POR EMERGENCIAS LLAMAR AL NUMERO DE CHEMTREC 1-800-424-9300**

ADVERTENCIA: El contacto con la piel o la inhalación de vapores puede causar reacciones alérgicas. Evitar el contacto del líquido o Spray con los ojos.

Personas hipersensitivas deben usar ropa y guantes protectores y crema protectora sobre cara, manos y zonas expuestas al producto.

LIMPIEZA: Usar DPM, NMP o Polyclean.

PROTECCION OCULAR: Gafas o anteojos de seguridad, o máscaras de trabajo completas son recomendadas.

PROTECCION DE LA PIEL: Se recomienda el uso de guantes resistentes a químicos. Cubrir la mayor cantidad de áreas de piel expuesta con vestimenta de seguridad protectora adecuada.

PROTECCION RESPIRATORIA: Use máscaras o respiradores aprobados para vapores orgánicos. Si Usted no está seguro de poder monitorear los niveles de vapor, use un respirador MSHA/NIOSH. Considere la situación de aplicación y concentración de producto en el ambiente para decidir si necesita medidas de protección adicionales.

INGESTION: No consumir o ingerir. Se cree que la ingestión de isocianatos poliméricos no es fatal para seres humanos pero puede causar inflamación en la boca y el tejido estomacal.

LIMITACIONES

- Este producto es exclusivamente para uso profesional.
- Este producto debe ser almacenado a temperaturas entre 70°F y 90°F (15°C – 30°C).
- La temperatura mínima de material y de contenedor para aplicación en Spray es de 70°F (21°C).
- Evitar la contaminación por humedad dentro de los contenedores. Los mismos no deben ser resellados bajo sospecha de contaminación. Esto podría desarrollar presión por CO2. No intente usar material contaminado.
- Aplicar ElastaFLEX HP™ cuando la temperatura del aire y de la superficie sea mayor a 40°F (5°C) y por encima del punto de rocío.

Nota: El material proporcionado para formular el producto Poliurea consiste de 2 Componentes A y B. La calidad y las características físicas del polímero final están determinadas por la mezcla y la aplicación de los 2 componentes.

GARANTIA & LIMITACION DE RESPONSABILIDAD

Special Product, Inc. no cumple ningún rol en la manufactura del polímero terminado, excepto el de proveer los dos componentes necesarios. Es vital que la persona que aplica este producto entienda el manejo del producto y esté entrenada y certificada en el uso de equipamiento de componentes plurales.

Specialty Products, Inc., una corporación de Alaska, solamente garantiza que los dos componentes de estos productos sean provistos conforme a las especificaciones técnicas publicadas en la literatura de dicho producto.

La calidad e idoneidad del producto final depende de la mezcla y aplicación apropiada de ambos componentes por parte del aplicador. No hay garantía que se extienda fuera de la descripción del producto.

SPECIALTY PRODUCT, INC. NO OFRECE GARANTIA DE COMERCIALIZACION DEL PRODUCTO NI DE IDONEIDAD DEL PRODUCTO PARA NINGUN PROPOSITO EN PARTICULAR. Specialty Products, Inc. no da garantía sobre la calidad de ningún producto modificado, con suplementos, con pigmentos, o alterado en ninguna manera luego de que abandone el sitio de manufactura. Specialty Products, Inc. no garantiza que este producto sea apropiado como un recubrimiento para contenedores de aguas potables. El uso de este producto en contenedores de agua potable podría ser peligroso para la salud si es procesado o aplicado indebidamente. La obligación de Specialty Products, Inc. por cualquier disconformidad del producto, se relaciona con sus especificaciones técnicas y está limitada al reemplazo de dicho producto, por nuevos productos.

El único y exclusivo recurso del comprador, que es la obtención de un reemplazo de producto por parte de Specialty Products, Inc. por disconformidad con el producto sin cargo adicional para el comprador, está sujeto a la notificación escrita a Specialty Products, Inc. o su distribuidor o durante el plazo de 30 días del descubrimiento de tal defecto.

Specialty Products, Inc. no será responsable por ningún daño directo, incidental o causal, resultante por cualquier incumplimiento de la garantía.

La información aquí presentada no está destinada a aplicadores no-profesionales o aquellas personas que no adquirieran o utilizaran este producto en el curso normal de su negocio.

El aplicador o usuario potencial debe realizar cualquier testeo pertinente, para poder determinar el rendimiento y la aptitud en la aplicación intentada, dado que la determinación final de aptitud y calidad del producto para cualquier uso en particular es completamente responsabilidad del usuario. La información mencionada previamente en esta Hoja Técnica, debe ser usada solamente como una guía y está sujeta a cambios sin notificación previa.

La información aquí contenida es fidedigna, sin embargo, hay riesgos desconocidos que se pueden presentar al usar este producto. Specialty Products, Inc. no da garantía, expresa o implícita, incluyendo garantías de patentes ni de comercialización ni de aptitud para el uso, con respecto a los productos o informaciones aquí establecidas. Ninguna información contenida en este documento constituye un permiso o recomendación para practicar ninguna invención cubierta por una patente, sin una licencia del dueño de dicha patente.

Por consecuencia, el comprador y/o usuario asume todos los riesgos sobre el uso de estos materiales; el único y exclusivo recurso en cuanto a cualquier incumplimiento de la garantía, negligencia o cualquier otra reclamación está limitada al precio de compra de dichos materiales. La falla o falta de adherir a los procedimientos recomendados libra a Specialty Products, Inc., de toda responsabilidad con respecto a los materiales o a su uso.

SPI - Desde 1974, la Fuente de Soluciones Sirviendo a la Industria de Componentes Plurales

**Asesoría Técnica en Equipos y Productos
24 horas – 7 días a la semana (800) 627-0773**



WEBSITE