

ОПИСАНИЕ

POLYSHIELD HT-100F UB™ – это прочный эластичный толстослойный быстросохнущий эластомер, обладающий хорошей адгезией с рядом термореактивных пластмасс. В отличие от большинства напыляемых полимочевинных покрытий, POLYSHIELD HT-100F UB™ имеет уникальное преимущество по части сцепления со многими полимерными основаниями, как с новыми, так и с состарившимися, в большинстве случаев, не требуя нанесения грунтовок или проведения глубокой обработки поверхности. Этот экономичный состав образует гибкую, прочную, упругую монолитную пленку, непроницаемую для воды и химических веществ. Эластомер POLYSHIELD HT-100F UB™ является отличным выбором для создания первичной или вторичной защитной оболочки геотекстиля.

ОСОБЕННОСТИ

На внутренних испытаниях материал показал отличную степень сцепления с рядом чистых, сухих поверхностей, в числе которых были:

<ul style="list-style-type: none"> • грунтовок после окончания срока, допускающего нанесение следующего слоя без дополнительной обработки; • эпоксидные смолы; • латексный каучук; • поверхности из резиновой крошки; • меламин; • СБС-пленка Firestone для кровельных покрытий; 	<ul style="list-style-type: none"> • бутадиен-стирольный каучук; состарившиеся полимочевинные покрытия; • лакокрасочные автомобильные покрытия; • кровельные материалы; • стекло; • виниловая пленка Sarnafil для кровельных покрытий; • материал Line-X для защиты кузовов и шасси автомобилей.
--	--

ПРИМЕЧАНИЕ! Полимеры различны по составу. Перед началом работ с использованием POLYSHIELD HT-100F UB™ рекомендуется провести проверку сцепления состава с поверхностью. Для подтверждения адгезионных свойств компания SPI рекомендует своим пользователям прислать образец (основу) для нанесения состава и проведения последующих испытаний в лабораторных условиях компании.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нанесение покрытия на органические грунтовки после окончания срока, допускающего нанесение следующего слоя без дополнительной обработки. К таким грунтовкам относятся SPI POLYPRIME-100™ и EP-100™.
- Покрытие конструкций из стали и других материалов, подверженных коррозии.
- Наружное покрытие бетонных резервуаров, бетонных полов, бассейнов, отстойников, резервуаров, дамб, оросительных каналов, туннелей, барж и т. п.
- Наружное покрытие существующих совместимых защитных пленок.
- Герметизация вспенивающего полистирола и других типов вспененных материалов.
- Изоляция асбеста, свинцовых красок и других опасных сухих материалов (обратиться в компанию SPI для согласования).
- Повторное нанесение покрытия на поверхности с полимерной основой, применяемые в качестве напольных покрытий, для отделки стен и защиты элементов инфраструктуры.
- Замена или восстановление вышедших из строя защитных пленок.
- Изоляция грунта в сочетании с геотекстилем или без него.
- Стальные резервуары, бункеры
 - Восстановление полимочевинных покрытий.
- Трубы
 - Скальный лист для трубопроводов.
- Бетонные перекрытия многоуровневых парковок.
- Для полимочевин в стадии структурного старения.
 - Нанесение нового слоя покрытия поверх уретановых пленок.

ЦВЕТ

POLYSHIELD HT-100F UB™ выпускается в стандартных для продукции компании SPI цветах (песочный, светло-серый и черный). Кроме того, по запросу возможен выпуск в цвете, указанном пользователем. Необходимо учитывать, что POLYSHIELD HT-100F UB™ является ар_о_мат_ич_еско_й_полимочевинной; соответственно, как и для всех ароматических соединений, для нее свойственно изменение цвета и поверхностное окисление. Если критически важным фактором является долговременная стойкость цвета и увеличенная долговечность покрытия в условиях постоянного воздействия прямых солнечных лучей, рекомендуется использовать ал_ифа_тич_еск_ий_уретан, полимочевину и другие подходящие для этих целей поверхностные покрытия.



SPI – комплексный поставщик для индустрии многокомпонентных составов и оборудования с 1974 г.

СВОЙСТВА МОКРОГО СЛОЯ ПРИ 25°C (77°F)

Содержание сухого остатка	100%
Масса сухого остатка	100%
Летучие органические соединения	0 грамм на литр (0 фунтов на кв. дюйм./галл.)
Номинальный расход, толщина сухой пленки	3,8 л на 9,3 кв. м (1 галлон на 100 кв. фут.) при толщине покрытия 0,4 мм (16 мил)
Масса 1 галлона (3,8 л) (приблизит.)	3,87 кг (8,6 фунтов)
Число слоев	1-2
Пропорция смешивания	1 часть компонента «А» : 1 часть компонента «В»
Вязкость (сП) при 25°C (77°F)	Компонент А: 500 (приблиз.) Компонент В: 650 (приблиз.)
Срок годности в заводской упаковке при температуре хранения от 15 до 32°C (от 60 до 90°F)	6 месяцев

Температура материала (контейнера) в процессе нанесения распылением должна составлять не менее 21°C (70°F).

СВОЙСТВА СУХОГО СЛОЯ толщиной 1,7 мм (70 мил)**

Предел эластичности по ASTM D 412	Более 27,11 МПа (3900 фунтов на кв. дюйм)
Относительное удлинение при разрыве при 25°C (77°F)	Более 300%
Твердость (по Шору, шкала D)	55
Диапазон рабочих температур	От -45°C до +93,3°C (от -50°F до +200°F)

***Все указанные свойства отвержденной пленки являются приблизительными, поскольку физические свойства отвержденных эластомеров зависят от параметров обработки, типа и количества смешиваемых компонентов. Все испытываемые образцы были принудительно отверждены или выдержаны более трех недель. Пользователю рекомендуется провести собственные независимые испытания.*

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

До гелеобразного состояния	± 3 сек.
Прекращение прилипания	± 6 сек.
Вторичное отверждение***	24 часа
Повторное нанесение покрытия	Через 0–12 часов

*Для обеспечения максимального сцепления POLYSHIELD HT-100F UB™ с окисленными поверхностями рекомендуется обработать их водой под высоким давлением (17,2–24,1 МПа (2500–3500 фунт. на кв. дюйм)). Если поверхность загрязнена, ее следует очистить раствором ¼ чайной ложки мощного средства Dawn и 1 столовой ложки уксуса в 3,8 л (1 галлон) теплой воды, а затем тщательно промыть проточной водой.

Для улучшения сцепления с полимерными поверхностями рекомендуется нанести средство SPI Prep Wipe™.

***Полная полимеризация до достижения окончательной прочности и сцепления может занимать до нескольких дней, в зависимости от ряда условий. Испытуемые образцы распылялись с помощью инструмента SPI/Gusmer 20/35 HP при динамическом давлении 172 бар (2500 фунтов на кв. дюйм). Использовался пистолет GAP Pro с подогревом первичной оболочки и шлангов до температуры 77°C (170°F), со смешивающим модулем SPI 000.

Техническая помощь по вопросам, связанным с продукцией и оборудованием
Ежедневно, круглосуточно: (800) 627-0773

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

POLYSHIELD HT-100F UB™ следует наносить только на чистые сухие поверхности без повреждений, осыпающихся частиц или других инородных тел. В зависимости от типа и (или) состояния основания может потребоваться нанесение грунтовки. Для получения конкретных рекомендаций по выбору грунтовки и процедурам подготовки основания обратитесь к специалистам технической службы.

POLYSHIELD HT-100F UB™ можно распылять в широком диапазоне температур окружающей среды и основания. Для получения конкретных рекомендаций, сведений о стоимости и наличии распылительного и вспомогательного оборудования, обратитесь к специалистам технической службы.

Рекомендуется выполнять распыление POLYSHIELD HT-100F UB™ разнонаправленными движениями (вверх-вниз, вправо-влево), чтобы обеспечить равномерную толщину слоя.

Полиольный компонент «В» необходимо тщательно перемешивать машинным способом каждый день вплоть до применения. По вопросам выбора подходящего смешивающего оборудования обратитесь к специалисту компании SPI.

Необходимо выполнять указания, нанесенные на контейнеры с компонентами «А» и «В».

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

- Общие требования: стандартное отношение смешивания — 1:1, подогрев. Для распыления POLYSHIELD HT-100F UB™ необходимо оборудование, позволяющее работать с многокомпонентными веществами, развивающее динамическое давление не менее 10,4 МПа (2000 фунтов на кв. дюйм.), с возможностью нагрева до 79°C (175°F). К такому оборудованию относятся модели: Graco 20/35, 20/35 Pro, H-3500, HV-20/35, Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3 и SPI Gusmer 25/25. Модели пистолетов: Fusion MP, Gap Pro, GX7-DI и GX-8 Pro.
- Температура предварительного нагрева должна составлять 71–76°C (160–170°F).
- Температура шланга должна составлять 71–76°C (160–170°F). Термометр для измерения температуры шланга, вставленный под изоляцию рядом с пистолетом, должен показывать не менее 63–68°C (145–155°F).
- Физические свойства продукта можно улучшить путем распыления под высоким давлением (20,8 МПа (3000 фунтов на кв. дюйм) или выше) с использованием ударного смешивающего пистолета, например, пистолета MP Fusion или GX7-DI.

СМЕШИВАНИЕ И РАЗВЕДЕНИЕ

Выполнять разведение не рекомендуется. Использование разбавителя может негативным образом сказаться на характеристиках продукта.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ, ТОКСИЧНОСТИ И САНИТАРНЫМ НОРМАМ

Для данного материала покрытия предусмотрены инструкции по безопасному обращению. Все лица, которые могут соприкоснуться с этими продуктами, должны ознакомиться с инструкцией по безопасному обращению с материалом. **ТЕЛЕФОННЫЙ НОМЕР ДЛЯ ЭКСТРЕННОЙ СВЯЗИ С ЦЕНТРОМ ПО ЛИКВИДАЦИИ ЧРЕЗВЫЧАЙНЫХ СИТУАЦИЙ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ГРУЗОВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ: 1-800-424-9300 (США)**

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Попадание вещества на кожу или вдыхание его паров может вызвать аллергическую реакцию. Не допускайте попадания в глаза (в жидком или распыленном состоянии). Лица, обладающие гиперчувствительностью, должны носить защитную одежду, перчатки и наносить защитный крем на лицо, руки и подверженные воздействию места.

ОЧИСТКА. Используйте дипропилен-гликольмонометил-эфир, N-метилпирролидон или очиститель полиэфиров.

ЗАЩИТА ГЛАЗ. Рекомендуется пользоваться защитными очками или щитком.

ЗАЩИТА КОЖИ. Рекомендуется надевать стойкие к химическим веществам перчатки. Одежда должна закрывать максимально возможную площадь частей тела, подверженных воздействию вещества.

ЗАЩИТА ДЫХАТЕЛЬНЫХ ПУТЕЙ. Необходимо пользоваться респиратором, предназначенным для работы с изоцианатами и парами органических веществ. В случае возникновения сомнений или невозможности мониторинга уровня концентрации вещества в воздухе, или при работе в замкнутом пространстве или в помещении, используйте респиратор с принудительной подачей воздуха, одобренный к применению Управлением США по охране труда и промышленной гигиене в горнодобывающей промышленности или Национальным институтом по охране труда

и промышленной гигиене (MSHA/NIOSH). В зависимости от способа нанесения и концентрации вещества в окружающей среде следует принять решение о целесообразности использования дополнительных мер защиты.

ПРОГЛАТЫВАНИЕ. Запрещается прием вещества внутрь. Считается, что проглатывание полимерных изоцианатов не является смертельным, однако оно может вызвать ожог ротовой полости и желудочной ткани.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Данный продукт предназначен для использования исключительно в профессиональных целях.
- Температура хранения продукта должна составлять от 15°C до 30°C (от 60°F до 90°F).
- Температура материала (контейнера) в процессе нанесения распылением должна составлять не менее 21°C (70°F).
- Не допускайте попадания влаги в контейнеры. Не следует повторно запечатывать контейнеры, в которые могла попасть влага. В противном случае в них может возникнуть избыточное давление в связи с образованием CO₂. Не пытайтесь использовать загрязненный материал.
- Температура жидкости в барабанах в процессе нанесения должна составлять от 21°C до 38°C (от 70°F до 100°F).
- POLYSHIELD HT-100F UB™ наносит в условиях, когда температура поверхности и окружающей среды составляет более 5°C (40°F), не понижается и превышает точку росы на 13°C (7°F).
- Воздействие непросушенного воздуха на жидкие компоненты приведет к ухудшению физических свойств отвержденного покрытия.

Примечание. Материал поставляется в виде двух компонентов (компонент «А» и компонент «В»), которые используются для получения данного продукта. Качество и характеристики полученного полимера определяются порядком смешивания и нанесения этих двух компонентов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Компания Specialty Products, Inc. не принимает участия в изготовлении готового полимера каким-либо иным образом, кроме как в качестве поставщика двух составляющих его компонентов. Важно, чтобы лица, применяющие этот продукт, понимали его назначение, прошли соответствующее обучение и обладали сертификатами, дающими право на работу с многокомпонентным оборудованием.

Компания Specialty Products, Inc., зарегистрированная в штате Аляска, США, гарантирует только то, что два компонента, составляющие данный продукт, будут соответствовать техническим характеристикам, заявленным в документации к продукту.

Качество и пригодность продукта зависят от соблюдения требований процедуры смешивания и нанесения компонентов специалистом. Гарантированы только те свойства продукта, которые приведены в описании на титульной странице настоящего документа.

КОМПАНИЯ SPECIALTY PRODUCTS, INC. НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ В ОТНОШЕНИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА, А ТАКЖЕ ЕГО ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО КОНКРЕТНОГО ПРИМЕНЕНИЯ.

Компания Specialty Products, Inc. не дает никаких гарантий относительно качества продукта, модифицированного, дополненного, тонированного или иным образом измененного после выпуска с производственного предприятия. Компания Specialty Products, Inc. не дает гарантий в отношении пригодности данного продукта для покрытия емкостей для питьевой воды. Использование данного продукта для покрытия емкостей для питьевой воды может быть опасным для здоровья в случае неправильной обработки или нанесения.

Отвечая за качество продукции Specialty Products, Inc. за любое несоответствие данного продукта заявленным техническим характеристикам, гарантируем, что мы не будем нести ответственности за любые повреждения, связанные с использованием данного продукта.

Единственное исключительное средство правовой защиты покупателя, в частности, замена компанией Specialty Products, Inc. любого несоответствующего характеристикам продукта на бесплатной для покупателя основе, применяется при условии подачи письменного уведомления покупателем компании Specialty Products, Inc. или ее распространителю о наличии такого дефекта в течение тридцати дней после его выявления.

Компания Specialty Products, Inc. не несет никакой ответственности за прямую, непрямою или косвенную ущерб, связанный с каким-либо нарушением гарантийных обязательств.

Данные, представленные в настоящем документе, не предназначены для непрофессионалов или лиц, для которых приобретение или использование данного продукта не является основным родом деятельности.

Потенциальный пользователь должен провести ряд соответствующих испытаний на предмет определения характеристик и пригодности продукта к предполагаемому применению, поскольку за окончательное определение пригодности продукта в каждом конкретном случае отвечает покупатель.

Вышеуказанная информация по данному продукту должна использоваться в качестве инструкции и может быть изменена без уведомления.

Представленные в настоящем документе сведения рассматриваются как надежные, однако их использование может нести неизвестные до настоящего момента риски. Компания Specialty Products, Inc. не дает никаких явных или подразумеваемых гарантий, включая гарантии в отношении патентной чистоты или гарантии коммерческой и иной пригодности продукта или приведенной здесь информации. Никакая часть приведенной здесь информации не должна рассматриваться как разрешение или рекомендация по применению каких-либо защищенных патентом изобретений без получения лицензии от обладателя патента.

Соответственно, покупатель берет на себя абсолютно все риски, сопряженные с использованием этих материалов; а исключительным средством правовой защиты покупателя в отношении каких-либо нарушений гарантийных обязательств, неосторожности или иных претензий ограничивается стоимость приобретения данных материалов. Несоблюдение каких-либо рекомендованных процедур освобождает компанию Specialty Products, Inc. от всех видов ответственности в отношении материалов и их применения.

SPECIALTY PRODUCTS, INC., 2410 104TH Street Ct. S. Ste. D, Lakewood, WA. 98499 1-800-627-0773

www.specialty-products.com info@specialty-products.com

Производственные/торговые подразделения компании SPI: г. Лейквуд, штат Вашингтон, США · г. Гарленд, штат Техас, США · г. Анкоридж, штат Аляска, США