

### 概要

PTUは高性能なポリウレタコーティングの新素材で、6年もの開発とフィールドテストの結果によって完成しました。本耐酸性のコーティングは高延性を発揮し、伸縮機能で表面の動きを可能にします。PTUは一回の塗布でどんな厚みにでもスプレーができ、数時間後には使用可能にすることができます。

### 特性

- 耐化学性エラストマー(ゴム状弾性物質)
- 通常プライマーは必要なく、強い接着力があります。
- 数時間内にサービス再開、1日はかかりません。(歩行者交通は1時間、車両交通は4時間)
- 一度のマルチパス塗布で一般的な施工ができます。
- 環境配慮型、100%固形、揮発性有機化合物排出無し

### 推奨用途

- 第一次または第二次処理塗装
- スチール、コンクリートタンクそしてサイロ
- 橋、船倉
- 石油やガスパイプライン
- 排水処理施設
- 化学物質輸送
- 工業用床仕上げ材
- パルプと製紙産業
- アスベストと最先端の密封機能

数種類の通常試薬にはPTU浸漬の例があります。

| 化学物質                    | 重量増加 %  |      |
|-------------------------|---------|------|
| 酢酸50%                   | 9.75%   | 11ヶ月 |
| ディーゼル                   | 0.1%    | 3年   |
| ガソリン(無鉛)                | 4.75%   | 17ヶ月 |
| 硫酸14% リン酸30%            | - 0.86% | 2年   |
| ジェット燃料 JP-1,2,3         | 1.4%    | 5年   |
| JP-7 ジェット燃料 (w/60%トルエン) | 8.67%   | 19ヶ月 |
| メタノール                   | 9.12%   | 19ヶ月 |
| 航空機用難燃性作動油              | 16.5%   | 1年   |
| 硫酸50%                   | 6.15%   | 1年   |

イメージサンプルはフリーフィルムでした。(6面暴露)使用中、容器ライナーは、片面だけが試薬に暴露されます。化学製品浸透の概算計算をするためには、隣接図表で表示される重量増加のパーセンテージを2で割ってください。すべてのテストは室温にて、SPIで実行されました。浸漬評価には、公認のフリーサンプルが用意されています。

### 湿潤性 @ 77°F (25°C)

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| 個体容量                            | 100%                                   |
| 個体重量                            | 100%                                   |
| 揮発性有機化合物 (VOC)                  | 0 lbs/gal (0g/l)                       |
| 理論適用範囲 DFT                      | 100 sq. ft. @ 16 mils/gal              |
| 1 ガロンあたりの重量(概算)                 | 9.6 lbs. (4.35 kg)                     |
| コート数                            | 1 or more                              |
| 混合率                             | 1 "A": 1 "B"                           |
| 粘性 (cps) @ 77° F (25 °C)        | A: 390 概算<br>B: 1040 概算@ 90°F 700 cps) |
| 未開封容器の有効期限 @ 60-85°F (16°-29°C) | 6ヶ月                                    |

PTU™のため、塗布作業における材料と容器の最低温度は70°F (21°C)です。

### 乾性 @ 70 mils (1.77 mm) \*

|                                |                                  |
|--------------------------------|----------------------------------|
| 引張強度 ASTM D638                 | >3000 psi (20.85 mpa)            |
| 伸び率 (%) ASTM D638              | 100% approx.                     |
| パーミアンス (浸透) ASTM D96-80        | Perms-inch 0.007                 |
| 硬度 (ショアA) ASTM D2240-81        | N/A                              |
| 硬度 (ショアD) ASTM D2240-81        | 65 (0s)                          |
| マンダレル抗折試験 ASTM D522-93a (2008) | Mandrel Size: - 1" -40°F (-40°C) |

### 硬化スケジュール @ 70°F (21°C)

|      |            |
|------|------------|
| ゲル時間 | 4 秒        |
| 粘着時間 | 10 秒       |
| 硬化時間 | 12 - 24 時間 |
| 再塗装  | 0 分 - 6 時間 |

\*全ての硬化フィルム特性は、パラメータ処理、混合材のタイプや数量によって硬化エラストマーの物理的特性を変えてしまうため、概算値となります。上記テスト用の全てのサンプルは強制的に硬化または3週間以上経過させています。ユーザーが自分たち自身で独立した検査を行なうことを推奨します。テスト・サンプルはグラコHXP3 @ 2,500 psi dynamic pressure(17 mpa)にて塗装。一次加温ホース熱170°F (77°C)で29/29 モデル 040 PCD ミキシング・チャンバと040 ceram tip付きグラコMP Fusion Gun Note: 現在、本製品は弊社のワシントン州レークウッドの施設で独占的に生産しています。そのために、地理的に特定のエリアには、追加の輸送時間と追加の輸送料金が必要となります。

### カラーズ

PTU™はSPIの標準色を用意しています。カスタムカラーのリクエストは可能。PTU™は芳香族ポリウレタであることに注意して下さい;従って、すべての芳香物と同じように色の変化と表面の酸化が起きます。

## 一般的な使用説明

PTU™を塗装する作業者はSPIによって訓練され証明書保持者でなければなりません。PTU™を使用する場合、異物が付着していない、清潔で、乾いた、平らな表面に塗布して下さい。表面の状態や異なる条件によっては下塗りが必要になる事があります。具体的な下塗りに関する推奨及び表面処理技術の手順は資格技術者に相談して下さい。厚みの均一安定にはドラゴンシールド-BCをマルチ方向（東西南北）に吹き付けて下さい。

ポリオールBコンポーネントは、使用前に毎日動力攪拌を、徹底的に行ってください。SPIの技術者と適切な混合装置に関して連絡を取ってください。"A"および"B"容器に書いてある説明書に従ってください。

## 推奨器具及び設定

- 標準比率は1:1。最低2500psi(13.90mpa)まで動圧力を高め、加熱性能を持つブルーラル・コンポーネント装置を165F(74°C)に温めてからPTU™を適切に吹き付けます。これらには、グラコHXP3, HXP2, EXP2, ガスマー20/35 Pro, H-25, EXP1, PMC GH-25, GH-40, PHX-25そしてPHX-40。ガンモデルとしてグラコ・フュージョンMP, Gap Pro, GX7-DIそしてGガスマーGX7-400が含まれます。
- 予熱温度は最低でも160-170°F(71-76°C)
- ホース温度は160-170°F(71-77°C)にして下さい。スプレーガン付近の絶縁体下のホース温度計は常に145-155°F(63-68°C)になるようにして下さい。
- MP Fusion または GX7-DIなどの衝突混合ガンの使用によって、より高圧力(3000psi以上)(20.8mpa)で塗布が行われる事により物理的特性は強化されます。他の塗装装置はプロダクトと塗装によっては承認されます。具体的なことはSPIの技術者と連絡を取ってください。

## 混合と希釈

ポリオールBコンポーネントは、使用前に毎日動力攪拌を、徹底的に行ってください。SPIの技術者と適切な混合装置に関して連絡を取ってください。希釈する必要はありません。シンナーの使用は製品の性能に悪影響を与える場合があります。

## 一般的な安全性、有毒性&健康

安全データシートは、コーティング材料にご利用可能です。これらの製品に関わる全ての人は、M. S. D. S. CHEMTREC EMERGENCY 番号1-800-424-9300を必ず熟読し、理解しなければなりません。

警告：蒸気の皮膚接触または吸引は、アレルギー反応を引き起こす場合があります。眼の損傷/外傷：液体及び噴霧が目には触れないように注意してください。敏感肌の方は防衛服、手袋そして安全クリームを露出している顔や手に使用して下さい。

洗浄：DPM, NMP, そしてPolycleanを使用して下さい。

目の保護：保護めがね、ゴーグル、顔面シールドの着用をお勧めします。皮膚の保護：耐化学性手袋が推奨されます。適切な衣類で、露出した皮膚まわりをできる限り多く覆って下さい。

呼吸保護：イソシアネートと有機性蒸発のために認可された防毒マスクを使用してください。もし、大気濃度レベルをモニターすることができない場合、密閉された場所や屋内の場合は、MSHA/NIOSH認可の送気マスクを使用して下さい。追加の保護処置が必要かどうかを決める際は、適応性と環境濃度を十分に考慮してください。

摂取：内服しないで下さい。高分子イソシアネートの摂取は人間にとつて致命的ではないですが、口と胃の組織の炎症を起こす事があります。

## 使用制限

- PTU™を塗装する作業者はSPIによって訓練され証明書保持者でなければなりません。本製品は、専門的職業従事者のみの使用に限りです。
- 本製品は60°F ~ 90°F (15°C ~ 30°C)で、保存して下さい。
- 塗布作業における材料と容器の最低温度は70°F (21°C)です。
- 容器で湿気汚染を避けて下さい。汚染の疑いがある場合、容器を譲渡しないで下さい。圧縮された二酸化炭素が発生する可能性があります。汚染された材料は使用しないで下さい。
- 液体成分が未乾燥の空気に暴露すると、硬化塗膜の物理的特性を減少させます
- 塗布面と気温が40°F (5°C)以上、そして7°F (-14°C)以下の露点を上げてから塗布施工して下さい。

Note: 本製品は2つの成分システム(成分A/成分B)を使用して形成されます。完成したポリマーの品質と特徴は、2つの成分の混合と塗布によって決定されます。

## 保証と免責条項

SPIは2つの成分を提供すること以外、完成したポリマーの製造には関わりません。この商品の使用者が、商品を熟知し、完全に訓練を受けブルーラル・コンポーネント装置の使用で免許を取得する事が不可欠です。アラスカの一企業であるSPIは、この製品の2つの成分が印刷された製品取扱書の技術仕様限定して保証します。製品の品質及び出来映えは、塗装器具による成分の適切な混合と塗布によります。本条項の文面以外の保証は致しません。この書面に記載してある範囲内で、製品を正しく使用しなかった場合、保証を無効にします。SPIは、特定用途のための製品の製造または、製品の商品性の保証はしません。SPIは製品の工場出荷後、修正、加工、色付けなど、いかなる変更された商品の品質は保証しません。SPIは本製品を飲料水容器の内側に使用することを保証しません。もし、不適當に処理されるか、あるいは適用されるならば、飲料水容器での本製品の使用は、健康に危険に害を与えるでしょう。

SPIの不適合な商品に関する責任は、技術仕様書の取扱規程によって商品の交換に限定されます。不適合商品をSPIが無料交換に応じるには、購入者が欠陥を発見から30日以内に書面でSPIの販売者に知らせる必要があります。SPIは保証違反に起因する直接的、偶発的、または間接的損害に対して、一切の法的責任を負いません。ここに提示されるデータは、通常ビジネス流通で本製品を購入、または利用する塗装従事者または関係者を対象としています。潜在的ユーザーは、用途に応じて製品の性能や適合性を決定するために、あらゆる適切なテストを行わなくてはなりません。そして、全ての特定の使用に関する本製品の適合性の最終判断は、購入者の責任です。本製品の前述のデータはガイドラインとして使用されますが、予告なく変更される場合があります。ここにある情報は信頼性も高いものですが、未知の危険が存在する場合があります。SPIは、この中で明らかにした情報や製品に関して特許保証、商品性の保証や使用品質の明示または黙示の保証はしません。本書に記載のない限り、特許の所有者から許可なしで、特許の適用を受けている全ての発明の許諾または推奨技法を構成してはならない従って、購入者はこれらの材料の使用に関する全てのリスクを負います。そしてあらゆる保証違反、不注意や他のクレームについて、購入者の唯一の法的救済は、商品の購入代金に限定されるべきです。材料と使用に関して、推薦された手続きを守らない失敗に対してSPIはすべての責任を免責されます。

SPI - The Single Source Solution Since  
1974 Serving the Plural-Component Industry



Product & Equipment Technical Assistance  
24 hours – 7 days a week (800) 627-0773



SPI WEBSITE