

OPIS

POLYSHIELD HT-SLOW™ jest szybkowiążącym, wytrzymałym, natrykiwanym, dwukomponentowym, czystym elastomerem polimocznikowym. System jest oparty na aminowo zakończonych żywicach polieterowych, wypełniaczach łańcuchów aminowych i prepolimerach. Zapewnia efektywną kosztowo, mocną, wytrzymałą, monolityczną membranę odporną na wodę i chemikalia.

POLYSHIELD HT-SLOW™ to świetny elastomer do natrysku na geowłókninę oraz inne podłoża na zewnątrz i wewnątrz.

CECHY

- 100% ciał stałych. Bez rozpuszczalników i subst. lotnych.
- Wydłużony czas schnięcia dla lepszej penetracji podłoża oraz aplikacji żwirku antypoślizgowego.
- Wysokostabilny w wysokiej, suchej temperaturze (121 °C), przejściowo odporny do 148 °C.
- Duża odporność na ścieranie.

REKOMENDOWANE ZASTOSOWANIA

- Powłoki stali i innych podłoży podatnych na korozję.
- Wykładziny zbiorników betonowych, podłóg betonowych, stawów, lagun, zbiorników, grobli, rowów irygacyjnych, tuneli, barek, itp.
- Hermetyzacja styropianu i materiałów pływających.
- Hermetyzacja azbestu, farb ołowiowych lub innych suchych materiałów niebezpiecznych (zapytaj SPI).
- Wymiana i naprawa istniejących membran.
- Szczelne zbiorniki ziemne z lub bez geowłókniny
- Zbiorniki stalowe, silosy i rury
- Betonowe parkingi
- Osłony rurociągów
- Izolowanie ścieków
- Podłogi przemysłowe

KOLORY

POLYSHIELD HT-SLOW™ jest dostępny w kolorach standardowych (piaskowy, średnio szary, czarny). Na zamówienie kolory specjalne.

Należy pamiętać, że POLYSHIELD HT-SLOW™ jest polimocznikiem aromatycznym i dlatego zmienia kolor i może się utleniać powierzchniowo.

Alifatyczne moczniki, polimoczniki, i inne odpowiednie powłoki

powinny być stosowane gdy powierzchnie są wystawione na pełne słońce, a zachowanie koloru jest istotne.

SPI – The Single Source Solution since 1974
Serving the Plural-Component Industry

WŁAŚCIWOŚCI NA MOKRO @ 77 °F (25 °C)

Ciała stałe objętościowo	100%
Ciała stałe wagowo	100%
Organiczne Związki Lotne	0 lbs/gal (0g/l)
Wydajność teoretyczna	9,5m2. @ 0,4mm/gal
Waga na gal (ok.)	8.55 lbs. (3.87 kg)
Liczba warstw	1-2
Wskaźnik mieszania	1 "A": 1 "B"
Lepkość (cps) @ 77° F (25 °C)	A: 400 około. B: 563 około.
Czas przechowywania szczelnych pojemników @ 60-90°F (15-32°C)	6 miesięcy

Minimalna temp. materiału/zbiornika przy aplikacji 21 °C

WŁAŚCIWOŚCI NA SUCHO @ 34 mils (0.8 mm)*

Wytrzym. na rozciąganie ASTM D 412	3966 psi (27.56 mpa)
Rozciągliwość @77°F (25°C)	526%
Twardość (Shore D)	42
Współczynnik 100% wydłużenia ASTM D 412	1127 psi (7.8 mpa) ± 100
Współczynnik 300% wydłużenia	1949 psi (13.5 mpa) ± 100
Odporność na rozdarcie ASTM D 624	457 PLI (80 KN/m) ± 50
Temperatura pracy	-60°F - +250°F (-50°C - +121°C)

CZAS UTWARDZANIA

Żel	± 30 sek.	
Suchy	± 1 min. 30 sek.	
Po wyschnięciu**	24 h	
Druga warstwa po	0-12 h	
Odporność na ścieranie 1 kg. 1000 obrotów	CS-17koło	5.3 mg. ubyło
	H-18koło	36 mg. ubyło

*Wszystkie właściwości wyschniętej powłoki są przybliżone. Wszystkie próbki do tych testów były suszone przez 3 tyg. lub postarzone. Proszę zrobić swoje testy.

**Całkowita polimeryzacja może potrwać nawet kilka tygodni, w zależności od warunków. Próbkę do testów natryskano SPI/Gusmer 20/35 HP @ 2500 psi dynamic (172 bar). Primaries/Temp węża 170°F (77°C) GAP Pro Gun z komorą mieszania.

OGÓLNE INSTRUKCJE APLIKACJI

Stosuj POLYSHIELD HT- SLOW™ tylko na suche, czyste, solidne podłoża oczyszczone z luźnych elementów. Może być potrzebny grunt. Skonsultuj projekt z SPI.

POLYSHIELD HT-SLOW™ można używać w szerokim zakresie temperaturze powietrza i podłoża. Zapytaj SPI o specyficzne wytyczne projektu.

Rekomenduje się natryskiwanie POLYSHIELD HT-SLOW wielokierunkowo (północ-południe/wschód-zachód) by uzyskać równe pokrycie.

polyol "B" komponent musi być starannie, maszynowo wymieszany codziennie przed każdym użyciem. Zapytaj SPI o właściwe mieszalniki.

Stosuj się do instrukcji na zbiornikach "A" i "B".

REKOM. WYPOSAŻENIE I USTAWIENIA

- Standardowe 1:1 ratio, podgrzewane, dwukomponentowe wyposażenie minimum 2500 psi (17.4 mpa) ciśnienia dynamicznego zdolne podgrzać do 175° F (79 °C) będzie właściwie natryskiwać POLYSHIELD HT-SLOW™. W tym Graco 20/35, 20/35 Pro, H-3500, HV 20/35, Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3, and SPI Gusmer 25/25. Modele pistoletów Graco Fusion MP, Gap Pro, GX7-DI, and GX-8 Progun.
- Podgrzewanie wstępne 160-170°F (71-76 °C).
- Temperatura węża 160 -170° F (71-76°C). Termometr wsunięty pod izolację koło pistoletu powinien wskazywać minimum 145-155°F (63-68°C).
- Właściwości fizyczne będą wzmocnione przy natrysku o wyższym ciśnieniu (3000 psi lub więcej) (20.8mpa), przy użyciu pistoletu Gusmer MP Fusion lub GX7-DI.

MIESZANIE I ROZCIEŃCZANIE

NIE rozcieńczać.

OGÓLNE INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE

Należy używać odzieży ochronnej, gogli, masek, rękawic odpornych na chemikalia.

Mycie: DPM – rozpuszczalnik (eter glikolu).

Maski Oddechowe: atestowane na izocyjaniany i pary organiczne.
Nie polykaj.

OGRANICZENIA

- Tylko do użytku profesjonalnego.
- Temperatura przechowywania 60° F to 90° F (15 °C to 32 °C).
- Minimalna temperatura materiału/pojemnika przy aplikacji 70°F (21 °C).
- Temp. cieczy w beczkach podczas aplikacji 70°F (21°C) – 100°F (38°C).
- Stosuj POLYSHIELD HT-SLOW™ kiedy temp. powietrza i podłoża wynosi min. 40°F (5°C) i rośnie, i 7°F (3°C) powyżej punktu rosy.
- Nie zanieczyścić pojemników cieczą. Pojemników nie wolno zamykać przy podejrzeniu zanieczyszczenia. Nie używaj zanieczyszczonego materiału.
- Materiał z rozszczelnionych zanieczyszczonych pojemników jest niepełnowartościowy.

Materiał końcowy (Component "A"/Component "B") posiada parametry zależne od właściwego wymieszania obu komponentów.

GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Specialty Products, Inc. nie pełni żadnej roli przy wykonawstwie, oprócz dostarczenia 2 komponentów. Ważne jest by personel aplikujący miał odpowiedni sprzęt i był przeszkolony.

Specialty Products, Inc., an Alaska corporation, gwarantuje tylko, że ten produkt jest zgodny ze specyfikacją techniczną.

Jakość i sprawność produktu zależą od jakości wymieszania i aplikacji. Nie ma żadnych gwarancji poza opisaną powyżej.

SPECIALTY PRODUCTS, INC. NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI ZDATNOŚCI TEGO PRODUKTU DO ŻADNYCH SZCZEGÓLNYCH ZASTOSOWAŃ

Specialty Products, Inc. nie daje żadnej gwarancji na produkt z dodatkami, domieszkami, lub jakkolwiek zmodyfikowany po opuszczeniu fabryki. Specialty Products, Inc. nie daje gwarancji na stosowanie tego produktu w kontakcie z wodą pitną. Użycie tego produktu w zbiornikach na wodę pitną może być niebezpieczne dla zdrowia.

Odpowiedzialność Specialty Products, Inc. za jakkolwiek niezgodność tego produktu ze specyfikacją techniczną, ogranicza się do wymiany produktu.

Klient otrzyma produkt zgodny pod warunkiem, że w ciągu 30 dni od daty odkrycia defektu, poinformuje SPI lub dystrybutora SPI na piśmie o odkrytym defekcie.

Specialty Products, Inc. nie będzie odpowiadać bezpośrednio, lub pośrednio za straty wynikające z naruszenia tej gwarancji.

Informacje w tej karcie są przeznaczone dla profesjonalnych użytkowników lub osób używających właściwie tego produktu w swojej działalności gospodarczej.

Potencjalny użytkownik musi wykonać testy by określić przydatność i skuteczność produktu w zamierzonej dziedzinie, ponieważ to na nim spoczywa odpowiedzialność za ostateczny efekt.

Dane z tej karty służą za wskazówki i mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

Informacje tu podane są w intencji wiarygodne ale mogą wystąpić ryzyka nieprzewidziane. Specialty Products, Inc. nie daje gwarancji bezpośrednich lub domniemych, włącznie z gwarancjami patentowymi sprzedażowymi lub sprawności użycia, w odniesieniu do produktów i informacji tu opisanych. Nic tu opisane nie może stanowić pozwolenia lub rekomendacji by używać wynalazku opatentowanego bez zgody właściciela patentu

Odpowiednio, to klient przejmuje wszelkie ryzyka związane z użyciem tych materiałów i jedyne odszkodowanie, które może być uznane jest ograniczone do ceny zakupu materiału, pod warunkiem stosowania się do procedur. Nieprzestrzeganie rekomendacji i procedur zwalnia SPI i dystrybutora z jakiegokolwiek odpowiedzialności.