

DESCRIPCION

ULTRA BOND-100™ es un elastómero de Poliurea pura en spray de componentes plurales, alta elongación, secado rápido, formulado para proveer un enlace tenaz a ciertas superficies termoplásticas. A diferencia de las otras Poliureas, ULTRA BOND-100™ tiene la ventaja única de adherirse a muchos sustratos poliméricos, nuevos y antiguos, típicamente sin usar pintura de base y sin una extensiva preparación de la superficie.

CARACTERISTICAS

Testeos de SPI han demostrado una excelente adhesión sobre ciertas superficies limpias y secas, incluyendo:

- Pinturas de base fuera de su. Goma SBR
 tiempo de re-recubrimiento . Poliureas antiguas
- Gomas de Látex . Terminaciones automóviles*
- Superficies con Goma . Techos
- Melamina . Vidrios
- Membranas de techado . Membranas de techado
 Firestone SBS . vinílicas Sarnafil
- Resina epoxi . Alberca Line-X

NOTA: Las formulaciones de Polímeros pueden variar. Se recomienda realizar testeos de adhesión antes de comenzar cualquier proyecto usando ULTRABOND-100™. Para verificación de adhesión, SPI alienta alaplicador a someter muestras del sustrato para ser probado.

USOS RECOMENDADOS

- Recubrimientos de pinturas de base orgánicas fuera de su ventana de re-recubrimiento. Estos incluyen POLYPRIME-100™ y EP-100™
- Reparación de recubrimientos de Poliurea
- Texturizado de Poliureas antiguas
- Recubrimiento de membranas existentes compatibles
- Recubrimientos de revestimientos uretanos
- Re-recubrimiento otros sustratos basados en polímeros usados para pisos, revestimientos de pared, y protección de la infraestructura

COLORES

ULTRA BOND-100™ está disponible en colores estándar SPI (Arena, Gris-Medio y Negro). Colores personalizados están disponibles a pedido.

Nota: ULTRA BOND-100™ es una Poliurea aromática y por lo tanto un leve cambio de color y oxidación superficial puede ocurrir. Uretano alifático, poliurea, y otros recubrimientos adecuados pueden ser usados en casos en que la estabilidad del color a largo plazo y una mayor longevidad en la exposición a pleno sol son de importancia crítica.

PROPIEDADES EN LIQUIDO @77°F (25°C)

Sólidos por Volumen	100%
Sólidos por Peso	100%
Componentes Orgánicos Volátiles	0 lbs/gal (0g/l)
Cobertura Teórica de Espesor	100 sq. ft. (9.29 m ²) @ 16
Peso por Galón (aprox.)	8.6 lbs. (3.87 kg)
Cantidad de Capas necesarias	1-2
Viscosidad (cps) @ 77°F (25°C)	A: 500 aprox. B: 650 aprox.
Relación de Mezcla	1 "A": 1 "B"
Vida útil en Tambor Cerrado @ 60-90°F (15-32°C)	6 Meses

La temperatura de aplicación mínima del material dentro de su contenedor es de 70°F (21 °C)

PROPIEDADES EN SECO @ 34 mils (0.8mm)**

Resistencia a Tracción ASTM D 412	>3000 psi (20.85mpa)
Elongación @ 77°F (25°C)	>450%
Dureza (Shore D)	85
Dureza (Shore A)	42
100% Módulo ASTM D 412	>680 psi (4.7 mpa) +/- 100
Resistencia al desgarro ASTM D 624	>380 PLI (66.54 KN/m) ± 50
Temperatura de Servicio	-50°F a 200°F (-45°C a 93.3°C)

**Todas las propiedades de las membranas de prueba en seco son aproximadas debido al potencial de cambio de los parámetros y procedimientos, así también debido al tipo de aditivos empleados, y cantidades que cambian las propiedades físicas del elastómero curado. Todos ellos afectan las propiedades físicas de los elastómeros ya curados. Todos los materiales de prueba descritos tienen un tiempo de curado de más de 3 semanas. Recomendamos que cada usuario haga sus propias pruebas.

TIEMPOS DE CURADO

Gelificación	Aprox. 12 segundos.
Secado al Tacto	Aprox. 30 segundos
Post-Cura***	24 horas
Ventana de Re-recubrimiento	0-12 horas

*Se recomienda hidrolavar superficies oxidadas con agua a 2500-3500 psi de presión para alcanzar la mejor adhesión con ULTRA BOND-100™. Si hay posibilidad de contaminación de la superficie, fregar la zona con una solución compuesta por una cucharada de detergente, una cucharada de vinagre por cada galón de agua tibia, seguido por un exhaustivo enjuagado con agua.

El uso de SPI Prep Wipe™ previo a la aplicación generalmente ayuda a incrementar la adhesión de ULTRA BOND-100™ a ciertos sustratos.

*** La polimerización completa para alcanzar el máximo del desarrollo del producto puede tomar hasta varios días, dependiendo de una variedad de condiciones. Las muestras empleadas para estas pruebas fueron aplicadas con un equipo SPI/Gusmer 20/35 HP a 2500 PSI de presión dinámica (172 bar). Temperatura de manguera calefaccionada en 170°F (77°C), con muna pistola GAP Pro con cámara de mezcla 000.



SPI - Desde 1974, la Fuente de Soluciones Sirviendo a la Industria de Componentes Plurales

Asesoría Técnica en Equipos y Productos
24 horas – 7 días a la semana (800) 627-0773

INSTRUCCIONES GENERALES DE APLICACION

Aplicar ULTRA BOND-100™ solo sobre superficies limpias, secas y libres de partículas sueltas o agentes extraños. El uso de pintura de base puede ser necesario dependiendo del tipo y condición del sustrato. Consulte al personal de servicio técnico para recomendaciones específicas.

ULTRA BOND-100™ puede ser aplicado en forma de Spray en un amplio rango de temperaturas ambiente y de sustratos. Consulte al personal técnico para asesoramiento específico, cotización y disponibilidad de producto y accesorios.

SPI recomienda la aplicación en pases multi-direccionales (norte a sur/este a oeste) para alcanzar una mayor uniformidad de espesor en el recubrimiento.

Siga las instrucciones adjuntas en los contenedores A y B.

EQUIPAMIENTO Y TECNICAS RECOMENDADAS

- Equipos de componentes plurales de mezcla en relación 1:1, desarrollando mínimamente 2000psi (10.4 mpa) de presión dinámica con capacidades de calentamiento a 175°F (79°C) pueden aplicar ULTRA BOND-100™ adecuadamente. Estos incluyen: Graco 20/35, 20/35 Pro, H-3500, HV-20/35, Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3, y SPI Gusmer 25/25. Los modelos de pistola incluyen: FUSION MP, Gap Pro, GX7-DI y GX-8 Pro.
- La temperatura del pre-calentador debe ser de 160-170°F (71-76°C)
- La temperatura de manguera debe ser de 160°F (71 °C), un termómetro de manguera insertado bajo la funda protectora cerca de la pistola deberá leer un mínimo de 145-155°F (63-68°C)
- Las propiedades físicas se verán reforzadas cuando se rocía a alta presión (3000 psi o más) (20.8mpa), utilizando una pistola de mezcla de impacto, tales como MP Fusion o GX7-DI.

MEZCLA Y DILUSION

La dilución no es necesaria. El uso de disolvente puede afectar adversamente la calidad del producto.

DATOS DE SEGURIDAD, SALUD Y TOXICIDAD

Hojas de Datos de Seguridad están disponibles para este material de revestimiento. Todo individuo que entre en contacto con estos productos debe leer y comprender las MSDS. **POR**

EMERGENCIAS, LLAMAR AL NUMERO DE CHEMTREC 1-800-424-9300

ADVERTENCIA: El contacto con la piel o la inhalación de vapores puede causar reacciones alérgicas. Evitar el contacto del líquido o Spray con los ojos. Personas híper sensitivas deben usar ropa y guantes protectores y crema protectora sobre cara, manos y zonas expuestas al producto.

LIMPIEZA: Usar DPM, NMP o Polyclean.

PROTECCION OCULAR: Gafas o anteojos de seguridad, o máscaras de trabajo completas son recomendadas.

PROTECCION DE LA PIEL: Se recomienda el uso de guantes resistentes a químicos. Cubrir la mayor cantidad de áreas de piel expuesta con vestimenta de seguridad protectora adecuada.

PROTECCION RESPIRATORIA: Use máscaras o respiradores aprobados para isocianatos y vapores orgánicos. Si Usted no está seguro de los niveles de vapor o no puede monitorearlos, o si usted está usando el spray en un área cerrada/interior, use un respirador con suministro de aire MSHA/NIOSH. Considere la situación de aplicación y concentración de producto en el ambiente para decidir si necesita medidas de protección adicionales.

INGESTION: No consumir o ingerir. Se cree que la ingestión de isocianatos poliméricos no es fatal para seres humanos pero puede causar inflamación en la boca y el tejido estomacal.

LIMITACIONES

- Este producto es exclusivamente para uso profesional.
- Este producto debe ser almacenado a temperaturas entre 60°F y 90°F (15°C a 30°C).
- La temperatura mínima de material y de contenedor para aplicación en Spray es de 70°F (21 °C).
- Evitar la contaminación por humedad dentro de los contenedores. Los mismos no deben ser resellados bajo sospecha de contaminación. Esto podría desarrollar presión por CO2. No intente usar material contaminado.
- Temperatura del líquido en tambores durante la aplicación 70°F (21°C) a 100°F (38°C).
- Aplicar ULTRA BOND-100™ cuando la temperatura del aire y de la superficie sea mayor a 40°F (5°C) y subiendo de 7°F (-13°C) por encima del punto de rocío.
- Los componentes líquidos expuestos a aire sin secar se traducirá en una reducción de las propiedades físicas del revestimiento curado.

Nota: El material proporcionado para formular el producto Poliurea consiste de 2 Componentes, A y B. La calidad y las características del polímero final están determinadas por la mezcla y la aplicación de los 2 componentes.

GARANTIA & LIMITACION DE RESPONSABILIDAD

Special Product, Inc. no cumple ningún rol en la manufactura del polímero terminado, excepto el de proveer los dos componentes necesarios. Es vital que la persona que aplica este producto entienda el manejo del producto y esté capacitada y certificada en el uso de equipamiento de componentes plurales.

Special Products, Inc., una corporación de Alaska, solamente garantiza que los dos componentes de estos productos sean provistos conforme a las especificaciones técnicas publicadas en la literatura de dicho producto.

La calidad e idoneidad del producto final depende de la mezcla y aplicación apropiada de ambos componentes por parte del aplicador. No hay garantía que se extienda fuera de la descripción del producto.

SPECIALTY PRODUCT, INC. NO OFRECE GARANTIA DE COMERCIALIZACION DEL PRODUCTO NI DE IDONEIDAD DEL PRODUCTO PARA NINGUN PROPOSITO EN PARTICULAR. Specialty Products, Inc. no da garantía sobre la calidad de ningún producto modificado, con suplementos, con pigmentos, o alterado en ninguna manera luego de que abandone el sitio de manufactura. Specialty Products, Inc. no garantiza que este producto sea apropiado como un recubrimiento para contenedores de aguas potables. El uso de este producto en contenedores de agua potable podría ser peligroso para la salud si es procesado o aplicado indebidamente. La obligación de Specialty Products, Inc. por cualquier disconformidad del producto, se relaciona con sus especificaciones técnicas y está limitada al reemplazo de dicho producto, por nuevos productos.

El único y exclusivo recurso del comprador, que es la obtención de un reemplazo de producto por parte de Specialty Products, Inc. por disconformidad con el producto sin cargo adicional para el comprador, está sujeto a la notificación escrita a Specialty Products, Inc. o su distribuidor o durante el plazo de 30 días del descubrimiento de tal defecto.

Specialty Products, Inc. no será responsable por ningún daño directo, incidental o causal, resultante por cualquier incumplimiento de la garantía.

La información aquí presentada no está destinada a aplicadores no-profesionales o aquellas personas que no adquirieran o utilizaran este producto en el curso normal de su negocio.

El aplicador o usuario potencial debe realizar cualquier testeo pertinente, para poder determinar el rendimiento y la aptitud en la aplicación intentada, dado que la determinación final de aptitud y calidad del producto para cualquier uso en particular es completamente responsabilidad del usuario.

La información mencionada previamente en esta Hoja Técnica, debe ser usada solamente como una guía y está sujeta a cambios sin notificación previa.

La información aquí contenida es fidedigna, sin embargo, hay riesgos desconocidos que se

pueden presentar al usar este producto. Specialty Products, Inc. no da garantía, expresa o implícita, incluyendo garantías de patentes ni de comercialización ni de aptitud para el uso, con respecto a los productos o informaciones aquí establecidas. Ninguna información contenida en este documento constituye un permiso o recomendación para practicar ninguna invención cubierta por una patente, sin una licencia del dueño de dicha patente.

Por consecuencia, el comprador y/o usuario asume todos los riesgos sobre el uso de estos materiales; el único y exclusivo recurso en cuanto a cualquier incumplimiento de la garantía, negligencia o cualquier otra reclamación está limitada al precio de compra de dichos materiales. La falla o falta de adherir a los procedimientos recomendados libra a Specialty Products, Inc., de toda responsabilidad con respecto a los materiales o a su uso.

SPECIALTY PRODUCTS INC., 2410 104TH St. Ct. S. Ste. D, Lakewood, WA. 98499 1-800-627-0773

www.specialty-products.com info@specialty-products.com

Sitios de Fabricación/Distribución SPI: Lakewood, WA · Rowlett, TX

Distribución mundial: Anchorage, AK · Fairbanks, AK · Edmonton, Canadá · Toronto, Canadá · Quebec, Cañada · México · Argentina · Australia · Japón · Islandia · China · Indonesia · Rusia · Rumania