

ОПИСАНИЕ

ULTRA BOND-100™ – это прочный эластичный толстослойный быстросохнущий эластомер, обладающий хорошей адгезией с рядом термореактивных пластмасс. В отличие от большинства напыляемых полимочевинных покрытий, ULTRA BOND-100™ имеет уникальное преимущество по части сцепления со многими полимерными основаниями, как с новыми, так и с состарившимися, в большинстве случаев, не требуя нанесения грунтовки или проведения глубокой обработки поверхности.

ОСОБЕННОСТИ

На внутренних испытаниях материал показал отличную степень сцепления с рядом чистых, сухих поверхностей, в числе которых были:

• грунтовки после окончания срока, допускающего нанесение следующего слоя без дополнительной обработки;	• бутадиен-стирольный каучук;
• латексный каучук;	• состарившиеся полимочевинные покрытия;
• поверхности из резиновой крошки;	• лакокрасочные автомобильные покрытия;
• меламин;	• кровельные материалы;
• СБС-пленка Firestone для кровельных покрытий;	• стекло;
• эпоксидные смолы;	• виниловая пленка Sarnafil для кровельных покрытий;
	• материал Line-X для защиты кузовов и шасси автомобилей.

ПРИМЕЧАНИЕ! Полимеры различны по составу. Перед началом работ с использованием ULTRA BOND-100™ рекомендуется провести проверку сцепления состава с поверхностью. Для подтверждения адгезионных свойств компания SPI рекомендует своим пользователям прислать образец (основу) для нанесения состава и проведения последующих испытаний в лабораторных условиях компании

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нанесение покрытия на органические грунтовки после окончания срока, допускающего нанесение следующего слоя без дополнительной обработки. К таким грунтовкам относятся SPI POLYPRIME-100™ и EP-100™.
- Восстановление полимочевинных покрытий.
- Для полимочевины в стадии структурного старения.
- Наружное покрытие существующих совместимых защитных пленок.
- Нанесение нового слоя покрытия поверх уретановых пленок.
- Повторное нанесение покрытия на поверхности с полимерной основой, применяемые в качестве напольных покрытий, для отделки стен и защиты элементов инфраструктуры.

ЦВЕТ

ULTRA BOND-100™ выпускается в стандартных для продукции компании SPI цветах (песочный, светло-серый и черный). Кроме того, по запросу возможен выпуск в цвете, указанном пользователем. Необходимо учитывать, что ULTRA BOND-100™ является ароматическим полимочевинным; соответственно, как и для всех ароматических соединений, для нее свойственно изменение цвета и поверхностное окисление.

Если критически важным фактором является долговременная стойкость цвета и увеличенная долговечность покрытия в условиях постоянного воздействия прямых солнечных лучей, рекомендуется использовать алифатический уретан, полимочевину и другие



подходящие для этих целей поверхностные покрытия.

SPI – комплексный поставщик для индустрии многокомпонентных составов и оборудования с 1974 г.

СВОЙСТВА МОКРОГО СЛОЯ ПРИ 25°C (77°F)	
Содержание сухого остатка	100%
Масса сухого остатка	100%
Летучие органические соединения	0 грамм на литр (0 фунтов на кв. дюйм./галл.)
Номинальный расход, толщина сухой пленки	3,8 л на 9,3 кв. м (1 галлон на 100 кв. фут.) при толщине покрытия 0,4 мм (16 мил)
Масса 1 галлона (3,8 л) (приблизит.)	3,87 кг (8,6 фунтов)
Число слоев	1-2
Пропорция смешивания	1 часть компонента «А» : 1 часть компонента «В»
Вязкость (сП) при 25°C (77°F)	Компонент А: 500 (приблиз.) Компонент В: 650 (приблиз.)
Срок годности в заводской упаковке при температуре хранения от 15 до 32°C (от 60 до 90°F)	6 месяцев

Температура материала (контейнера) в процессе нанесения распылением должна составлять не менее 21°C (70°F).

СВОЙСТВА СУХОГО СЛОЯ толщиной 0,8 мм (34 мил)**	
Предел эластичности по ASTM D 412	Более 20,85 МПа (3000 фунтов на кв. дюйм)
Относительное удлинение при разрыве при 25°C (77°F)	Более 450%
Твердость (по Шору, шкала А)	85
Твердость (по Шору, шкала D)	42
Напряжение при удлинении на 100% по ASTM D 412	Более 4,7 ± 0,7 МПа (680 ± 100 фунтов на кв. дюйм)
Предел прочности при раздире по ASTM D 624	Более 66,54 ± 8,5 кН/м (380 ± 50 фунтов на погонный дюйм)
Диапазон рабочих температур	От -45°C до +93,3°C (от -50°F до +200°F)

**Все указанные свойства отвержденной пленки являются приблизительными, поскольку физические свойства отвержденных эластомеров зависят от параметров обработки, типа и количества смешиваемых компонентов. Все испытываемые образцы были принудительно отверждены или выдержаны более трех недель. Пользователю рекомендуется провести собственные независимые испытания.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	
До гелеобразного состояния	± 12 сек.
Прекращение прилипания	± 30 сек.
Вторичное отверждение***	24 часа
Повторное нанесение покрытия	Через 0–12 часов

*Для обеспечения максимального сцепления ULTRA BOND-100™ с окисленными поверхностями рекомендуется обработать их водой под высоким давлением (17,2–24,1 МПа (2500–3500 фунт. на кв. дюйм)). Если поверхность загрязнена, ее следует очистить раствором ¼ чайной ложки моющего средства Dawn и 1 столовой ложки уксуса в 3,8 л (1 галлон) теплой воды, а затем тщательно промыть проточной водой.

Предварительное нанесение SPI Prep Wipe™ в общем случае улучшает сцепление ULTRA BOND-100™ с некоторыми поверхностными покрытиями.

***Полная полимеризация до достижения окончательной прочности и сцепления может занимать до нескольких дней, в зависимости от ряда условий.

Испытываемые образцы распылялись с помощью инструмента SPI/Gusmer 20/35 HP при динамическом давлении 172 бар (2500 фунтов на кв. дюйм). Использовался пистолет GAP Pro с подогревом первичной обложки и шлангов до температуры 77°C (170°F), со смешивающим модулем SPI 000.

Техническая помощь по вопросам, связанным с продукцией и оборудованием
Ежедневно, круглосуточно: (800) 627-0773

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

ULTRA BOND-100™ следует наносить только на чистые сухие поверхности без повреждений, осыпающихся частиц или других инородных тел. В зависимости от типа и (или) состояния основания может потребоваться нанесение грунтовки. Для получения конкретных рекомендаций по выбору грунтовки и процедурам подготовки основания обратитесь к специалистам технической службы.

ULTRA BOND-100™ можно распылять в широком диапазоне температур окружающей среды и основания. Для получения конкретных рекомендаций, сведений о стоимости и наличии распылительного и вспомогательного оборудования, обратитесь к специалистам технической службы.

Рекомендуется выполнять распыление ULTRA BOND-100™ разнонаправленными движениями (вверх-вниз, вправо-влево), чтобы обеспечить равномерную толщину слоя.

Полиольный компонент «В» необходимо тщательно перемешивать машинным способом каждый день вплоть до применения. По вопросам выбора подходящего смешивающего оборудования обратитесь к специалисту компании SPI.

Необходимо выполнять указания, нанесенные на контейнеры с компонентами «А» и «В».

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

- Общие требования: стандартное отношение смешивания — 1:1, подогрев. Для распыления ULTRA BOND-100™ необходимо оборудование, позволяющее работать с многокомпонентными веществами, развивающее динамическое давление не менее 10,4 МПа (2000 фунтов на кв. дюйм.), с возможностью нагрева до 79°C (175°F). К такому оборудованию относятся модели: Graco 20/35, 20/35 Pro, H-3500, HV-20/35, Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3 и SPI Gusmer 25/25. Модели пистолетов: Fusion MP, Gap Pro, GX7-DI и GX-8 Pro.
- Температура предварительного нагрева должна составлять 71–76°C (160–170°F).
- Температура шланга должна составлять 71–76°C (160–170°F). Термометр для измерения температуры шланга, вставленный под изоляцию рядом с пистолетом, должен показывать не менее 63–68°C (145–155°F).
- Физические свойства продукта можно улучшить путем распыления под высоким давлением (20,8 МПа (3000 фунтов на кв. дюйм) или выше) с использованием ударного смешивающего пистолета, например, пистолета MP Fusion или GX7-DI.

СМЕШИВАНИЕ И РАЗВЕДЕНИЕ

Выполнять разведение не рекомендуется. Использование разбавителя может негативным образом сказаться на характеристиках продукта.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ, ТОКСИЧНОСТИ И САНИТАРНЫМ НОРМАМ

Для данного материала покрытия предусмотрены инструкции по безопасному обращению. Все лица, которые могут соприкасаться с этими продуктами, должны ознакомиться с инструкцией по безопасному обращению с материалом. **ТЕЛЕФОННЫЙ НОМЕР ДЛЯ ЭКСТРЕННОЙ СВЯЗИ С ЦЕНТРОМ ПО ЛИКВИДАЦИИ ЧРЕЗВЫЧАЙНЫХ СИТУАЦИЙ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ГРУЗОВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ: 1-800-424-9300 (США)**

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Попадание вещества на кожу или вдыхание его паров может вызвать аллергическую реакцию. Не допускайте попадания в глаза (в жидком или распыленном состоянии). Лица, обладающие гиперчувствительностью, должны носить защитную одежду, перчатки и наносить защитный крем на лицо, руки и подверженные воздействию места.

ОЧИСТКА. Используйте дипропилен-гликольмонометил-эфир, N-метилпирролидон или очиститель полиэфиров.

ЗАЩИТА ГЛАЗ. Рекомендуется пользоваться защитными очками или щитком.

ЗАЩИТА КОЖИ. Рекомендуется надевать стойкие к химическим веществам перчатки. Одежда должна закрывать максимально возможную площадь частей тела, подвергающихся воздействию вещества.

ЗАЩИТА ДЫХАТЕЛЬНЫХ ПУТЕЙ. Необходимо пользоваться респиратором, предназначенным для работы с изоцианатами и парами органических веществ. В случае возникновения сомнений или невозможности мониторинга уровня концентрации вещества в воздухе, или при работе в замкнутом пространстве или в помещении, используйте респиратор с принудительной подачей воздуха, одобренный к применению Управлением США по охране труда и промышленной гигиене в горнодобывающей промышленности или

Национальным институтом по охране труда и промышленной гигиене (MSHA/NIOSH). В зависимости от способа нанесения и концентрации вещества в окружающей среде следует принять решение о целесообразности использования дополнительных мер защиты.

ПРОГЛАТЫВАНИЕ. Запрещается прием вещества внутрь. Считается, что проглатывание полимерных изоцианатов не является смертельным, однако оно может вызвать ожог ротовой полости и желудочной ткани.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Данный продукт предназначен для использования исключительно в профессиональных целях.
- Температура хранения продукта должна составлять от 15°C до 30°C (от 60°F до 90°F).
- Температура материала (контейнера) в процессе нанесения распылением должна составлять не менее 21°C (70°F).
- Не допускайте попадания влаги в контейнеры. Не следует повторно запечатывать контейнеры, в которые могла попасть влага. В противном случае в них может возникнуть избыточное давление в связи с образованием CO₂. Не пытайтесь использовать загрязненный материал.
- Температура жидкости в барабане в процессе нанесения должна составлять от 21°C до 38°C (от 70°F до 100°F).
- ULTRA BOND-100™ наносит в условиях, когда температура поверхности и окружающей среды составляет более 5°C (40°F), не понижается и превышает точку росы на 13°C (7°F).
- Воздействие непросушенного воздуха на жидкие компоненты приведет к ухудшению физических свойств отвержденного покрытия.

Примечание. Материал поставляется в виде двух компонентов (компонент «А» и компонент «В»), которые используются для получения данного продукта. Качество и характеристики полученного полимера определяются порядком смешивания и нанесения этих двух компонентов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Компания Specialty Products, Inc. не принимает участия в изготовлении готового полимера каким-либо иным образом, кроме как в качестве поставщика двух составляющих его компонентов. Важно, чтобы лица, применяющие этот продукт, понимали его назначение, прошли соответствующее обучение и обладали сертификатами, дающими право на работу с многокомпонентным оборудованием.

Компания Specialty Products, Inc., зарегистрированная в штате Аляска, США, гарантирует только то, что два компонента, составляющие данный продукт, будут соответствовать техническим характеристикам, заявленным в документации к продукту.

Качество и пригодность продукта зависят от соблюдения требований процедуры смешивания и нанесения компонентов специалистом. Гарантированы только те свойства продукта, которые приведены в описании на титульной странице настоящего документа.

КОМПАНИЯ SPECIALTY PRODUCTS, INC. НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ В ОТНОШЕНИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА, А ТАКЖЕ ЕГО ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО КОНКРЕТНОГО ПРИМЕНЕНИЯ.

Компания Specialty Products, Inc. не дает никаких гарантий относительно качества продукта, модифицированного, дополненного, тонированного или иным образом измененного после выпуска с производственного предприятия. Компания Specialty Products, Inc. не дает гарантий в отношении пригодности данного продукта для покрытия емкостей для питьевой воды. Использование данного продукта для покрытия емкостей для питьевой воды может быть опасным для здоровья в случае неправильной обработки или нанесения.

Ответственность компании Specialty Products, Inc. за любое несоответствие данного продукта заявленным техническим характеристикам ограничивается сроком годности продукта.

Единственное исключительное средство правовой защиты покупателя, в частности, замена компанией Specialty Products, Inc. любого несоответствующего характеристикам продукта на бесплатной для покупателя основе, применяется при условии подачи письменного уведомления покупателем компании Specialty Products, Inc. или ее распространителю о наличии такого дефекта в течение тридцати дней после его выявления.

Компания Specialty Products, Inc. не несет никакой ответственности за прямой, непрямой или косвенный ущерб, связанный с каким-либо нарушением гарантийных обязательств.

Данные, представленные в настоящем документе, не предназначены для непрофессионалов или лиц, для которых приобретение или использование данного продукта не является основным родом деятельности.

Потенциальный пользователь должен провести ряд соответствующих испытаний на предмет определения характеристик и пригодности продукта к предполагаемому применению, поскольку за окончательное определение пригодности продукта в каждом конкретном случае отвечает покупатель.

Вышеуказанная информация по данному продукту должна использоваться в качестве инструкции и может быть изменена без уведомления.

Представленные в настоящем документе сведения рассматриваются как надежные, однако их использование может нести неизвестные до настоящего момента риски. Компания Specialty Products, Inc. не дает никаких явных или подразумеваемых гарантий, включая гарантии в отношении патентной чистоты или гарантии коммерческой и иной пригодности продукта или приведенной здесь информации. Никакая часть приведенной здесь информации не должна рассматриваться как разрешение или рекомендация по применению каких-либо защищенных патентом изобретений без получения лицензии от обладателя патента.

Соответственно, покупатель берет на себя абсолютно все риски, сопряженные с использованием этих материалов; а исключительным средством правовой защиты покупателя в отношении каких-либо нарушений гарантийных обязательств, неосторожности или иных претензий ограничивается стоимостью приобретения данных материалов. Несоблюдение каких-либо рекомендованных процедур освобождает компанию Specialty Products, Inc. от всех видов ответственности в отношении материалов и их применения.

SPECIALTY PRODUCTS, INC., 2410 104TH Street Ct. S. Ste. D, Lakewood, WA. 98499 1-800-627-0773

www.specialty-products.com info@specialty-products.com

Производственные/торговые подразделения компании SPI: г. Лейквуд, штат Вашингтон, США · г. Гарленд, штат Техас, США · г. Анкоридж, штат Аляска, США