

**ELASTOMER POLIMOCZNIKOWY
WZMOCNIONY KOLOR I ELASTYCZNOŚĆ**

01-19-11

Revised: 07-18-14

OPIS ElastaFLEX HP™

ElastaFLEX HP™ jest unikalną mieszanką polimerów alifatycznych i aromatycznych z większą odpornością koloru i połysku na UV *. ElastaFLEX HP™ jest bardzo ekonomicznym polimocznikiem o zwiększonej wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenie. ElastaFLEX HP™ był rozciągany do dwukrotnej długości próbki z częstotliwością 30 rozciągnięć na minutę ponad 530000 razy nim pękł.

Za dodatkową opłatą ElastaFLEX HP™ jest dostępny z dodatkami technologii SPI Ultra Bond™. Wersja UB. Ultra Bond™ ma unikatową przewagę polegającą na klejeniu się do większości organicznych i nieorganicznych podłoży (nowych starych) bez gruntowania i po zwyczajowym czasie ponownego krycia. ElastaFLEX HP™ przylega coraz silniej wraz z upływającym czasem

CECHY

- Wysoki poziom pigmentu dla większej stabilności koloru i połysku.
- Wydłużony czas żelowania, by osiągnąć gładszą powierzchnię.
- Tworzy monolityczną powłokę, która można obrabiać po minutach.
- Zgodne z FDA/USDA na okazjonalny kontakt z żywnością.
- FLEX HP™ wykazuje małą kurczliwość.
- Klasyfikacja ogniowa - 1: ASTM E84-97a zgodna z NFPA I UBC.
- 100% ciał stałych. Bez rozpuszczalników. 0% VOC.

REKOMENDOWANE ZASTOSOWANIA

- Powłoki dachowe na metal, poliuretan, beton, i pewne jednowarstwowe membrany.
- Wykładzina stawów, zbiorników, lagun, grobli, tuneli, barek itp.
- Antykorozyja stali
- Hermetyzacja styropianu i innych pływających materiałów.
- Naprawa i wymiana dotychczasowych membran.
- Uszczelnienia międzypłytkowe.
- Hermetyzacja azbestu, farb ołowiowych i innych niebezpiecznych materiałów.
- Zbiorniki ziemne na geowłókninie.

KOLORY

ElastaFLEX HP™ jest dostępny w kolorach standardowych (*biały, manila, jasnoszary), piaskowy, średnioszary, czarny. Można zamawiać kolory specjalne za dopłatą.

Aluminiowany ElastaFLEX™ jest także dostępny pod nazwą ElastaFLEX ARC™.

*Uwaga: Przy stałej silnej ekspozycji słonecznej kolory jasne zmieniają się z czasem. Ta zmiana koloru nie świadczy o degradacji powłoki.

Proszę o kontakt z naszymi technikami alifatycznymi, w sytuacji, gdy wymagana jest duża stabilność kolorów.

WŁAŚCIWOŚCI NA MOKRO @ 77°F (25°C)

Ciała stałe objętościowo	100%
Ciała stałe wagowo	100%
VOC	0 lbs/gal (0g/l)
Wydajność teoretyczna	1l/m2 grubść 1mm

Waga na galon(3.78l)	8.55 lbs. (3.87 kg)
Ilość warstw	1-2
Proporcje mieszania	1 "A": 1 "B"
Lepkość (cps) @ 77° F (25 °C)	A: 800 ok. B: 600 ok.
Czas magazynowania szczelnych pojemników @ 60-90°F (15-32°C)	6 mieś.

Minimalna temperatura pojemnika podczas aplikacji 70°F (21 °C).

WŁAŚCIWOŚCI NA SUCHO @ 60 mils (1.5mm)*

@ **3,000 psi (20.85 mpa)** ciśnienie dynamiczne. **Graco MP Fusion Gun** z 29/29 modułem mieszającym .040 ceramip.

Wytrzymałość na rozciąganie ASTM D 638	± 3800 psi (19.46 mpa)
Wydłużenie ASTM D638	± 700%
Twardość (Shore A) ASTM D2240-81	± 87
Twardość (Shore D) ASTM D2240-81	± 41
100% Modulus ASTM D 638	± 650 psi ±10 (4.52 mpa)
300% Modulus ASTM D 638	± 1100 psi ±20 (7.65 mpa)
Odporność na rozerwanie ASTM D 624	± 370 pli (52.53 KN/m)

WŁAŚCIWOŚCI NA SUCHO @ 60 mils (1.5mm)*

@ **1,600 psi (11.12 mpa)** ciśnienie dynamiczne. **Graco AP Fusion Gun** with 29/29 mixing module.

Wytrzymałość na rozciąganie ASTM D 638	± 2800 psi (19.46 mpa)
Wydłużenie ASTM D638	± 560%
Twardość (Shore A) ASTM D2240-81	± 83
Twardość (Shore D) ASTM D2240-81	± 36

WŁAŚCIWOŚCI NA SUCHO @ 60 mils (1.5mm)*

Temperatura pracy	-60°F – +200°F (-50°C – +93°C)	
Odporność na ścieranie 1 kg. 1000 obrotów	CS-17	45.5 mg. ubyło
	H-18	146.9 mg. ubyło
Rozprz. ognia @ 1mm ASTM E84	23	
Gęstość dymu @ 1mm ASTM E84	63	
Bębnowy test na zginanie ASTM D522-93b	zdał	Rozmiar bębna – 1/4" Temp -60°F (-51°C)
Przepuszczalność ASTM E96	.024	

Próbki natryskane Graco HXP3 Primaries/Hose Heat 170°F (77°C)

**Kompletna polimeryzacja może zająć kilka tygodni.

*Wszystkie parametry przybliżone. Próbki były suszone przez 48h. Próbki były niebarwione..

SCHNIĘCIE

Żel	10 sec. (±)
Suchy w dotyku	30 sec (±)
Po wyschnięciu**	24 hours
Ponowne krycie	0 - 12 hours

OGÓLNE INSTRUKCJE APLIKACJI

Stosuj tylko na suche, czyste, solidne podłoża oczyszczone z luźnych elementów. Może być potrzebny grunt. Skonsultuj projekt z SPI I CHEM 3P.

SPECIALTY PRODUCTS, INC., 2410 104TH Street Ct. S. Ste. D, Lakewood, WA. 98499 1-800-627-0773

www.specialty-products.com info@specialty-products.com

SPI Manufacturing/Distribution Locations: Lakewood, WA · Rowlett, TX · Anchorage, AK

© 2011 Specialty Products, Inc.

ELASTAFLEX HP można używać w szerokim zakresie temperatur powietrza i podłoża. Zapytaj SPI o specyficzne wytyczne projektu.

Rekomenduje się natryskiwanie wielokierunkowo (północ-południe/wschód-zachód by uzyskać równe pokrycie.

Komponent B musi być starannie, maszynowo wymieszany codziennie przed każdym użyciem. Zapytaj SPI o właściwe mieszalniki.

Stosuj się do instrukcji na zbiornikach "A" i "B".

REKOMENDOWANE WYPOSAŻENIE I USTAWIENIA

- Standardowe 1:1 ratio, podgrzewane, dwukomponentowe wyposażenie minimum 1800 psi (17.4 mpa) ciśnienia dynamicznego zdolne podgrzać do 175° F (79 °C) będzie właściwie natryskiwać K5™. Graco 20/35, 20/35 Pro, H-3500, HV 20/35, Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3, and SPI Gusmer 25/25. Pistolety Graco Fusion MP, Gap Pro, GX7-DI, and GX-8 Progun.
- Podgrzewanie wstępne 160-170°F (71-76 °C).
- Temperatura węża 160 -170° F (71-76°C). Termometr wsunięty pod izolację koło pistoletu powinien wskazywać minimum 145-155°F (63-68°C).
- Właściwości fizyczne będą wzmocnione przy natrysku o wyższym ciśnieniu (3000 psi lub więcej) (20.8mpa), przy użyciu pistoletu Gusmer MP Fusion lub GX7-DI.

MIESZANIE I ROZCIĘNCZANIE

Komponent B mieszać codziennie. Nie rozcieńczać.

OGÓLNE INFORMACJE O TOKSYCZNOŚCI I OCHRONIE ZDROWIA

Należy używać odzieży ochronnej, gogli, masek, rękawic odpornych na chemikalia.

Mycie: DPM – rozpuszczalnik (eter glikolu).

Maski Oddechowe: atestowane na izocyjaniany i pary organiczne.

Nie połkaj.

OGRANICZENIA

- Tylko do użytku profesjonalnego.
- Temperatura przechowywania 60° F to 90° F (15 °C to 32 °C).
- Minimalna temperatura materiału/pojemnika przy aplikacji 70°F (21 °C).
- Temp. cieczy w beczkach podczas aplikacji 70°F (21°C) – 100°F (38°C).
- Stosuj ELASTAFLEX HP™ kiedy temp. powietrza i podłoża wynosi min. 40°F (5°C) i rośnie, i 7°F (3°C) powyżej punktu rosy.
- Nie zanieczyszczać pojemników cieczą. Pojemników nie wolno zamykać przy podejrzeniu zanieczyszczenia, .Nie używaj zanieczyszczonego materiału.
- Materiał z rozszczelnionych zanieczyszczonych pojemników jest niepełnowartościowy.
- **Materiał końcowy** (Component "A"/Component "B") posiada parametry zależne od właściwego wymieszania obu komponentów

GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Specialty Products, Inc. nie pełni żadnej roli przy wykonawstwie, oprócz dostarczenia 2 komponentów. Ważne jest by personel aplikujący miał odpowiedni sprzęt i był przeszkolony.

Specialty Products, Inc., an Alaska corporation, gwarantuje tylko, że ten produkt jest zgodny ze specyfikacją techniczną.

Jakość i sprawność produktu zależą od jakości wymieszania i aplikacji. Nie ma żadnych gwarancji poza opisaną powyżej.

SPECIALTY PRODUCTS, INC. NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI ZDATNOŚCI TEGO PRODUKTU DO ŻADNYCH SZCZEGÓLNYCH ZASTOSOWAŃ

Specialty Products, Inc. nie daje żadnej gwarancji na produkt z dodatkami, domieszkami, lub jakkolwiek zmodyfikowany po opuszczeniu fabryki. Specialty Products, Inc. nie daje gwarancji na stosowanie tego produktu w kontakcie z wodą pitną. Użycie tego produktu w zbiornikach na wodę pitną może być niebezpieczne dla zdrowia..

Odpowiedzialność Specialty Products, Inc. za jakąkolwiek niezgodność tego produktu ze specyfikacją techniczną, ogranicza się do wymiany produktu.

Klient otrzyma produkt zgodny pod warunkiem, że w ciągu 30 dni od daty odkrycia defektu, poinformuje SPI lub dystrybutora SPI na piśmie o odkrytym defekcie.

Specialty Products, Inc. nie będzie odpowiadać bezpośrednio, lub pośrednio za straty wynikające z naruszenia tej gwarancji..

Informacje w tej karcie są przeznaczone dla profesjonalnych użytkowników lub osób używających właściwie tego produktu w swojej działalności gospodarczej.

Potencjalny użytkownik musi wykonać testy by określić przydatność i skuteczność produktu w zamierzonej dziedzinie, ponieważ to na nim spoczywa odpowiedzialność za ostateczny efekt..

Dane z tej karty służą za wskazówki i mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

Informacje tu podane są w intencji wiarygodne ale mogą wystąpić ryzyka nieprzewidziane. Specialty Products, Inc. nie daje gwarancji bezpośrednich lub domniemanych, włącznie z gwarancjami patentowymi sprzedażowymi lub sprawności użycia, w odniesieniu do produktów i informacji tu opisanych. Nic tu opisane nie może stanowić pozwolenia lub rekomendacji by używać wynalazku opatentowanego bez zgody właściciela patentu

Odpowiednio, to klient przejmuje wszelkie ryzyka związane z użyciem tych materiałów i jedynę odszkodowanie, które może być uznane jest ograniczone do ceny zakupu materiału, pod warunkiem stosowania się do procedur. Nieprzestrzeganie rekomendacji i procedur zwalnia SPI i dystrybutora z jakiegokolwiek odpowiedzialności

SPI - The Single Source Solution Since
1974 Serving the Plural-Component Industry



Product & Equipment Technical Assistance
24 hours – 7 days a week (800) 627-0773



WEBSITE